



ploegsteert

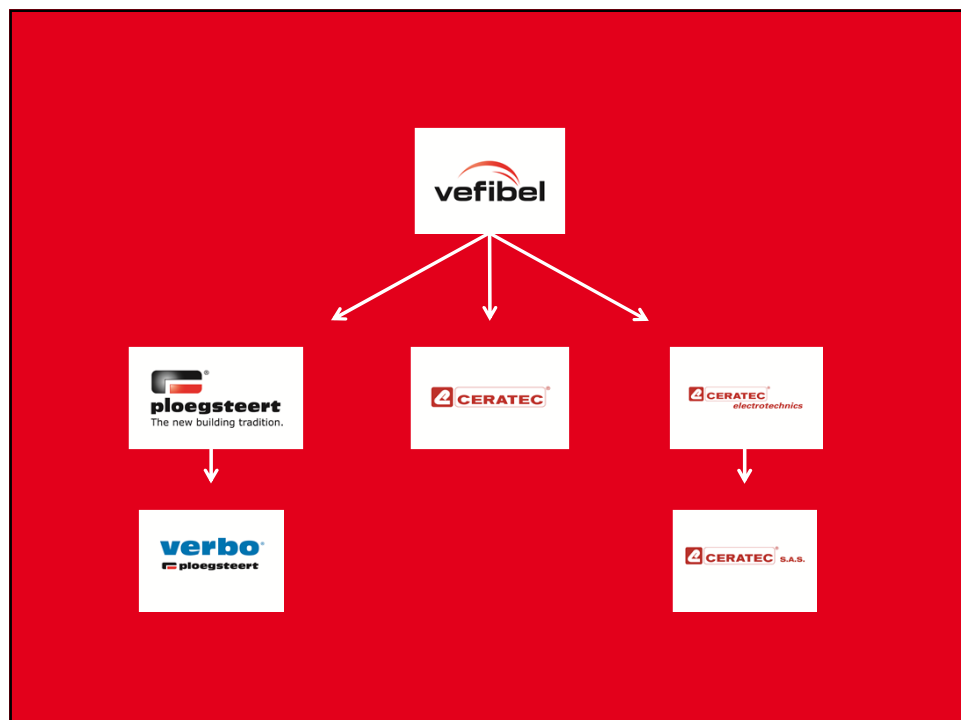
The new building tradition.

**L'utilisation rationnelle
des matières premières**

**L'utilisation rationnelle des
matières premières**

Introduction

- **Le Groupe industriel familial: 'Complémentarité et savoir-faire interne'**
 - Les Briqueteries de Ploegsteert: 2 sites
 - Cerasec
 - Cerasec Electrotechnics
 - Verbo



Introduction

- **Ploegsteert:**
 - La production de matériaux de construction
 - 170 personnes
 - Chiffre d'affaire: 30 MOI €



 **ploegsteert**

L'utilisation des ressources naturelles

- **Energie:**
 - Électricité: 10.000 MWh
 - Gaz: 130.000 MWh
- **Matières premières:**
 - 270.000 tonnes
 - +/- 1.6 ha/an



 **ploegsteert**

Des actions sur la réduction de la consommation d'énergie

- **L'ensemble four et séchoir**
- **La cogénération au gaz**
 - Diminution de l'approvisionnement en électricité de 50%
 - une production d'électricité locale avec rendement énergétique de 97%
- **Optimalisation du four**
 - Diminution de la consommation gaz de 10%

The logo for ploegsteert, featuring a small red square icon to the left of the company name in a bold, sans-serif font.

Actions sur l'utilisation rationnelle des matières premières

- **Éviter les nuisances dues au transport d'argile:**
 - Extraction locale d'argile
 - Bandes transporteuses
- **Incorporation dans le mélange des rebuts crus et cuits**
- **Reconversion des anciennes argilières en réserve naturelle**

The logo for ploegsteert, featuring a small red square icon to the left of the company name in a bold, sans-serif font.



 ploegsteert

Développement de produits et systèmes

- Éviter les déchets sur le chantier:
 - Verbo:
 - murs préfabriqués en terre cuite
 - Les résidus de briques restent en usine et sont réintroduits dans le mélange d'argile
 - Pas d'emballage – Matériel de sécurisation réutilisable



 ploegsteert



Développement de produits et systèmes

- **Moins de matières premières par m²**

- **XS-Wall:**

- Un concept de murs de 12cm au lieu de 14cm d'épaisseur
 - Bloc + linteaux + blocs isolants
 - Conforme aux contraintes de stabilité, acoustique,...



XS wall
Le seul mur porteur en 12 cm

Développement du mix des matières premières

- **Avant 2011:**
 - Argile locale (90%) + sciure = bloc terre cuite
- **Aujourd'hui:**
 - Argile locale (75%) + A +B +C +D +... = bloc terre cuite
- **Raison:**
 - La volatilité du marché des matières premières
 - Le développement de nouveaux produits

 ploegsteert

Développement du mix des matières premières

- **Ajouter des déchets industriels à valoriser au mélange d'argile:**
 - Economie circulaire $\leftrightarrow$ Le déchet d'une industrie devient MP pour une autre
 - Augmenter la qualité et les caractéristiques des produits
 - Réduire les rebuts de production
 - Réduire la consommation d'énergie
 - Réduire le cycle de séchage
 - Diminuer l'utilisation de notre argile locale (MP primaire)

 ploegsteert



Développements futurs

- Des adjuvants qui permettent de diminuer la température de cuisson tout en préservant les caractéristiques techniques du produit?
- S'organiser pour utiliser des terres de chantier?



 ploegsteert

Les freins à l'implémentation de l'économie circulaire

- **Le R&D interne:**
 - Un an pour établir une nouvelle recette
- **La volatilité du marché des matières premières ou des déchets industriels**
 - Prix, qualité, disponibilité,...
 - Manque d'informations sur les flux de déchets industriels disponibles – rôle proactif de l'OWD?

 ploegsteert

Les freins à l'implémentation de l'économie circulaire

- **Le statut de déchet : barrière psychologique?**
- **L'obtention d'un permis d'environnement**
 - Délais inadaptés à la réalité de terrain
 - Problématique de la phase de test industriel
 - Codes autorisés trop restrictifs
 - Méconnaissance des flux
→ »méfiance» et impact sur les conditions du permis



 ploegsteert