

Jindal Films

Le monitoring, base d'une utilisation rationnelle de l'eau

Alain Lagarmitte

QSE Manager

Jindal Films Europe Virton srl



Jindal Films Europe Virton srl

- Depuis 1979,
- 16 ha - 54000 m² ,
- 340 travailleurs,
- 8 lignes de production,
- 40 k tonnes de film OPP- OPE / an,
- > 90 % de spécialités,
- Le centre Technology mondial,
- 9001-14001-45001-BRCSG-ISCC+
- Culture d'excellence QSE



Jindal Films Europe Virton srl

- Zoning industriel en milieu agro-forestier,
- Entouré de zones Natura 2000,
- A proximité d'une zone de pompage SWDE,
- Et une culture locale de protection de l'environnement dans l'ADN du personnel.

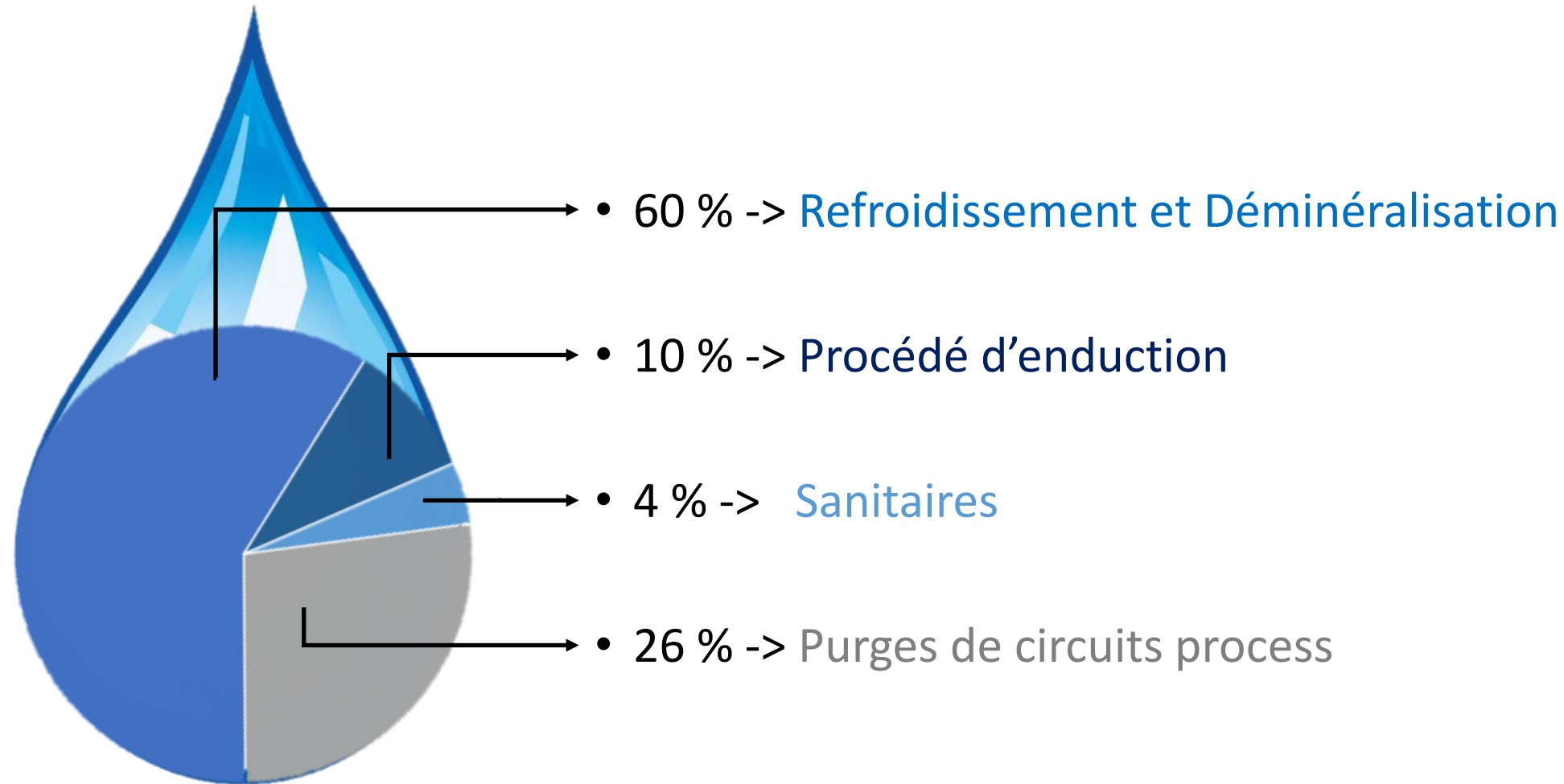


L'eau – Ressource critique pour notre site

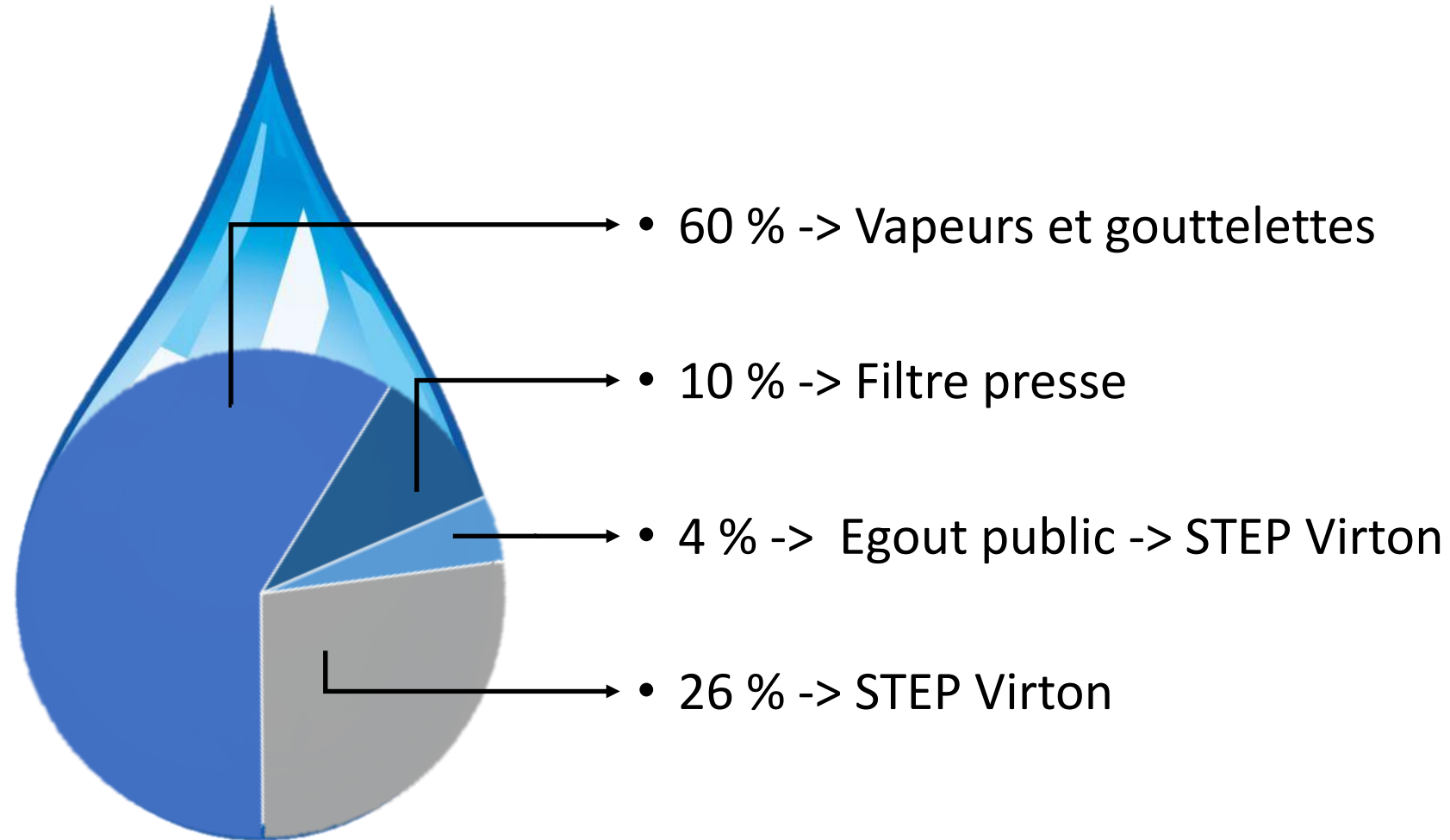


- 100 % “Eau de ville”;
- Fournisseur SWDE;
- Réservoirs à moins d’un km du site;
- Alimentation spécifique pour le zoning;
- Pour usages domestiques, industriels et lutte incendie;
- Consommation annuelle: 49500 m³ (2021)

L'eau – Son usage



L'eau – Sa sortie du site



L'eau – Sa consommation



2001



2011



2021

L'eau – Les premiers pas vers sa préservation



- Contrat rivière en 1999;
- Priorité à la protection du milieu aquatique environnant -> installation de dégrilleurs;
- Prise de conscience collective, management et travailleurs;
- Recherche conventionnelle des “Low Hanging fruits” => le gaspillage et les trop pleins;
- Entre 2001 et 2008 => les bains de coulée ne rejettent plus rien à l’égout”.

L'eau – Les premiers pas vers sa préservation



- Entre 2001 et 2008 => les bains de coulée (Caster) ne rejettent plus rien à l'égout".
 - Recirculation vers un point central;
 - Traitement de l'eau par filtre à charbon actif (désinfection);
 - Retour de l'eau dans le cycle de déminéralisation (anion/cation); 20% des consommations.
 - Retour vers les bains de coulée.

Du plus facile au plus sophistiqué!



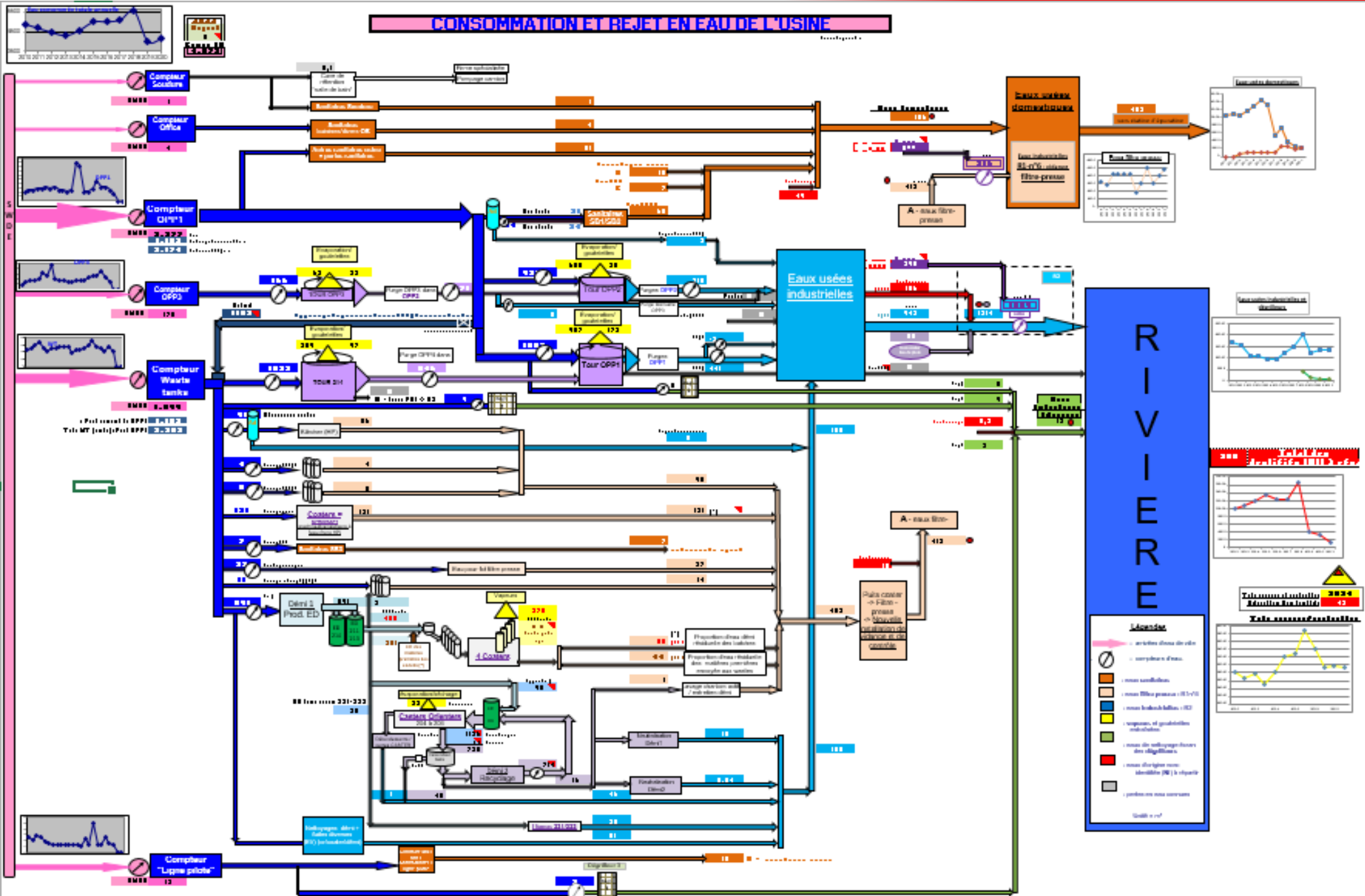
- Mesurer, analyser, corriger;
- Le traitement des eaux de refroidissement;
- Le maitrise des consommations.

Du plus facile au plus sophistiqué!



Mesurer, analyser, corriger

- Installation de compteurs sur tous les consommateurs;
- Attribution des consommations entre 5 familles (Sanitaire, industrielle, ..., non identifiée)
- Identification des gros consommateurs, afin de maîtriser l'utilisation de l'eau;
- Identification des consommateurs à risque, afin de prévenir les "accidents";
- Suivi mensuel (relevé et analyse).

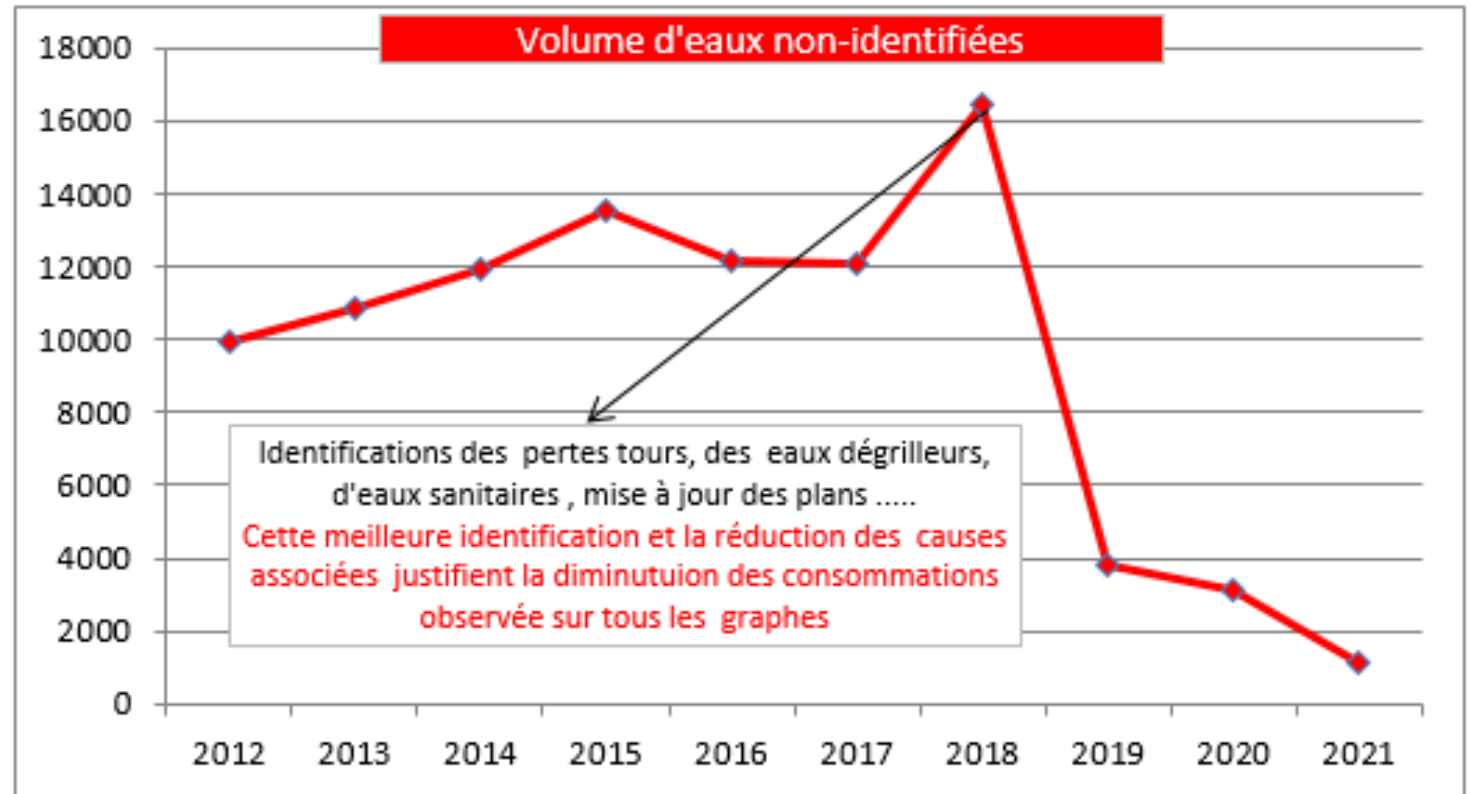


Du plus facile au plus sophistiqué!



Mesurer, analyser,
corriger

- Attribution des consommations entre 5 familles (Sanitaires, industrielles, ..., **non identifiées**)

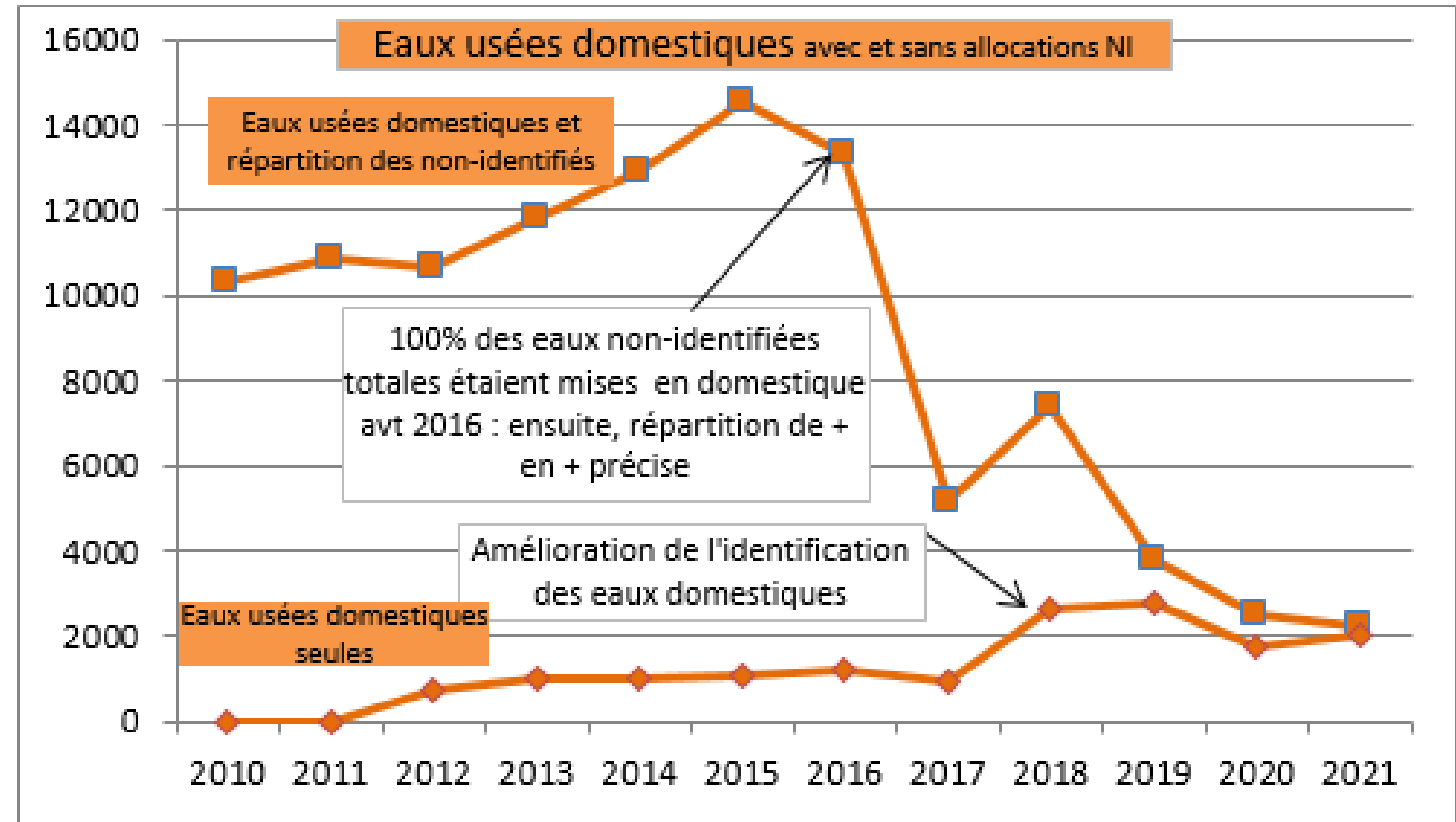


Du plus facile au plus sophistiqué!



Mesurer, analyser,
corriger

- Attribution des consommations entre 5 familles (Sanitaires, industrielles, ..., non identifiées)

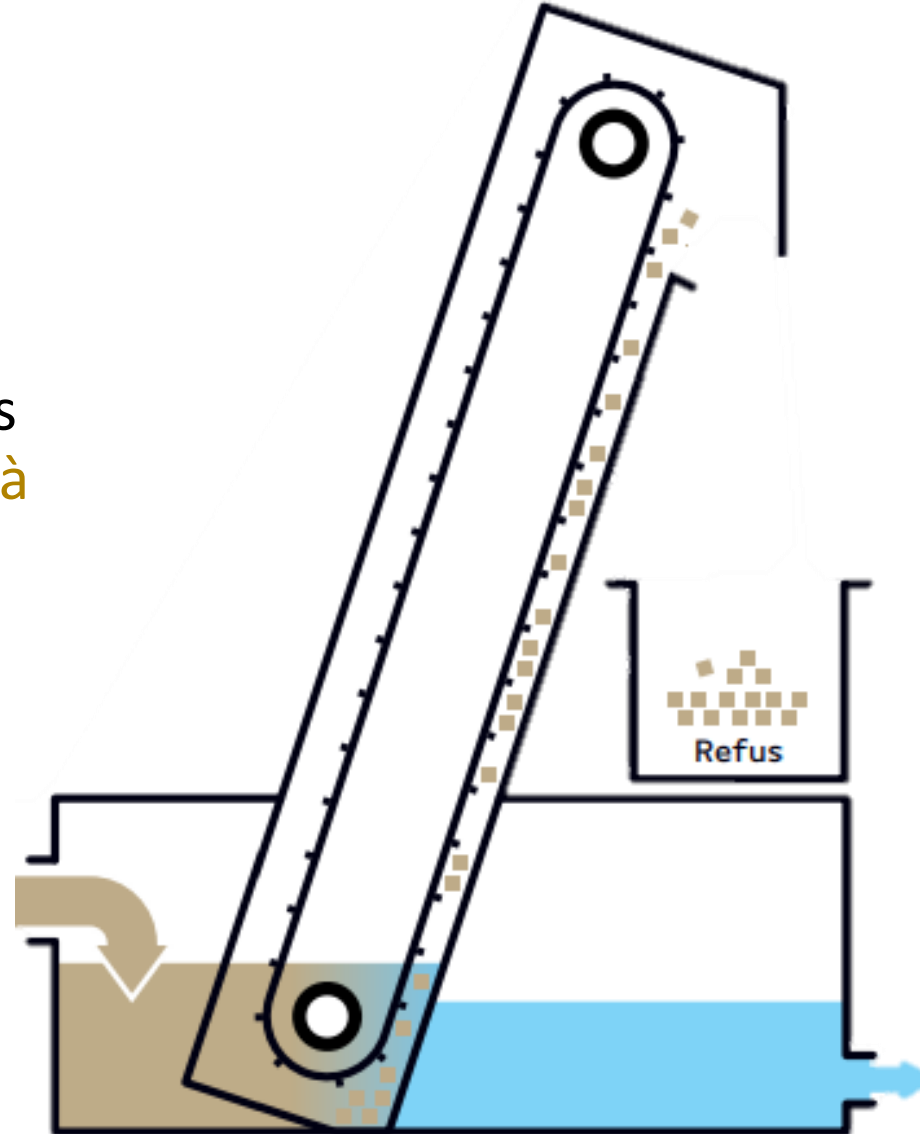


Du plus facile au plus sophistiqué!



Mesurer, analyser,
corriger

- Identification des **consommateurs à risque**, afin de prévenir les “accidents”;



• Les dégrilleurs

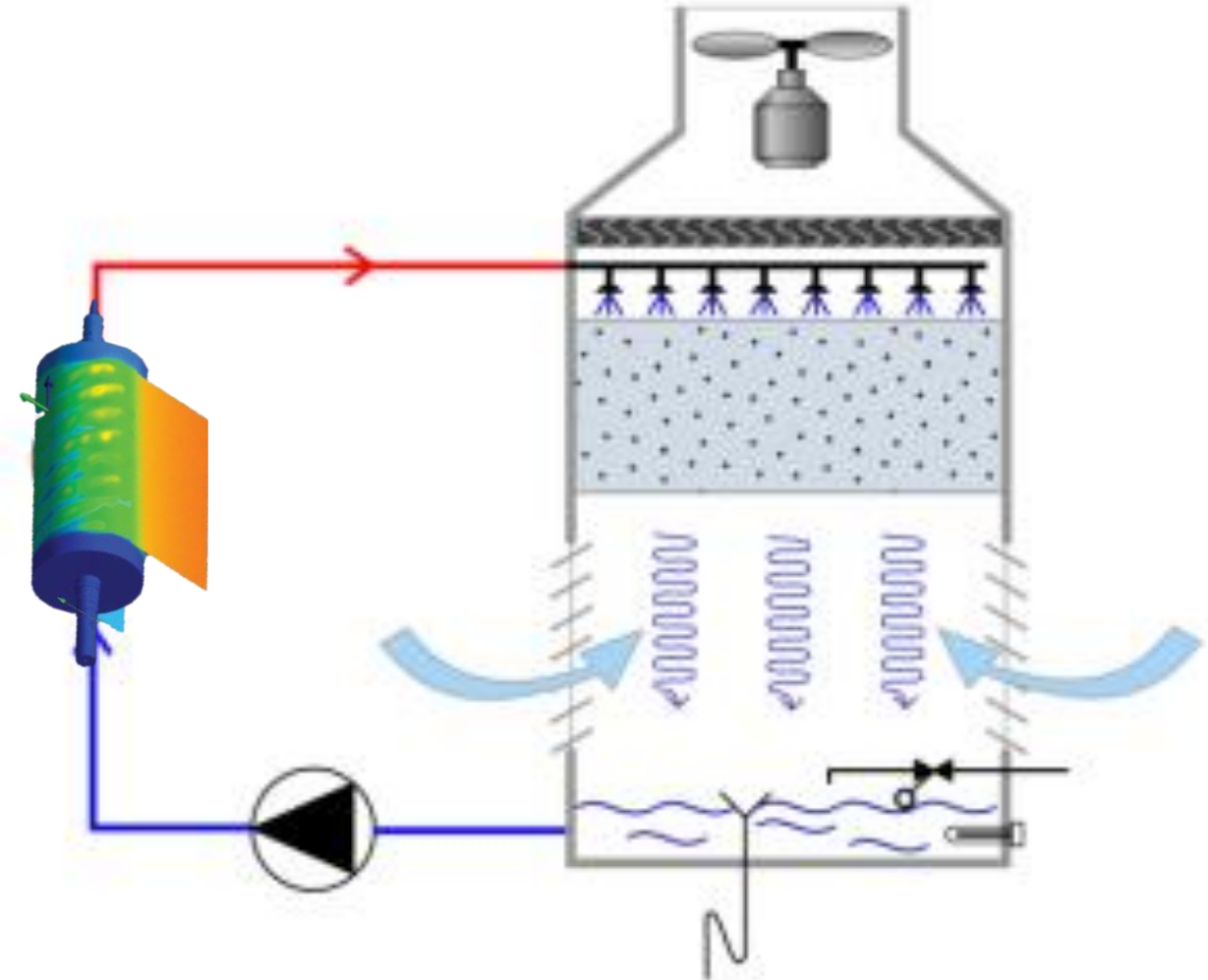
- Nettoyage auto & syst. anti gel;
- Moy. 2021 : 7 m³/ mois
- En juillet 2021 : 250 m³/mois
- Dysfonctionnement technique “invisible” malgré un contrôle visuel hebdomadaire....

Du plus facile au plus sophistiqué!



Le traitement des eaux de refroidissement

- Optimisation des additifs de traitement (Corrosion, légionnelle, sédimentation);
- Augmentation de la concentration 3,1;
- Moins de produits de traitement, moins de purge, moins d'appoint.
- Facile à dire, difficile à optimiser.



Les défis

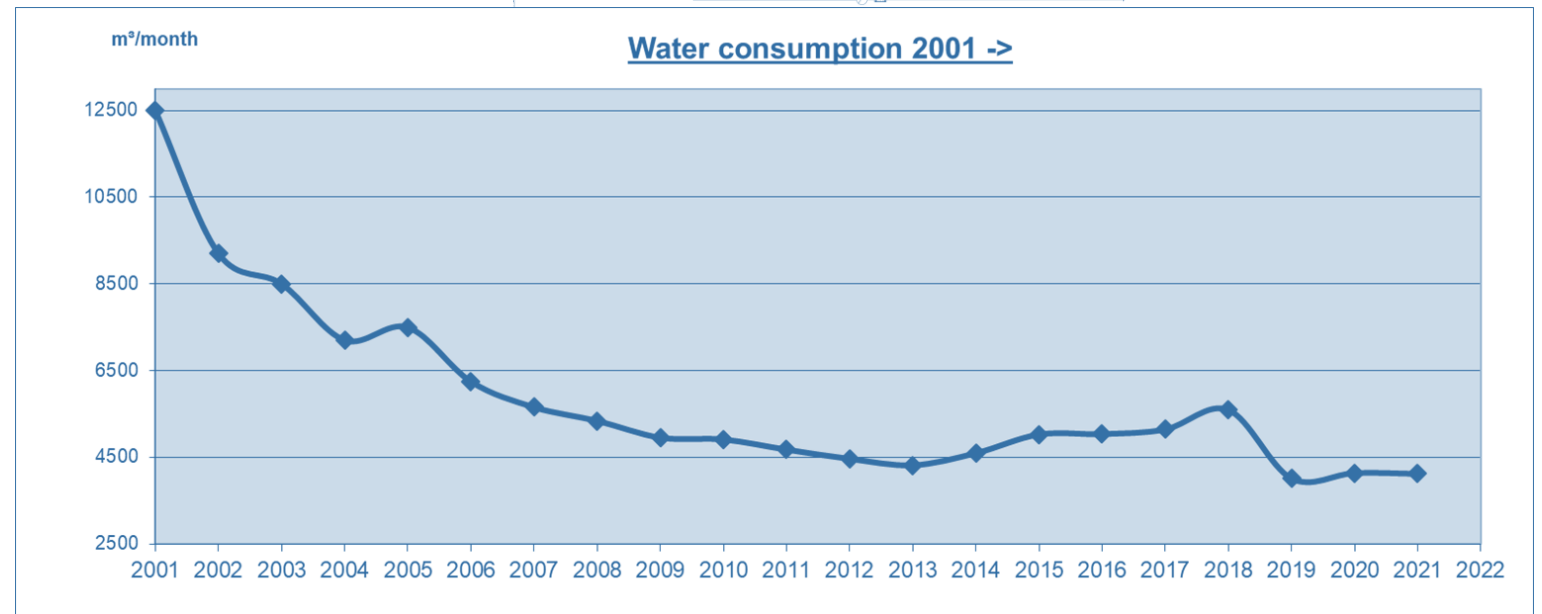
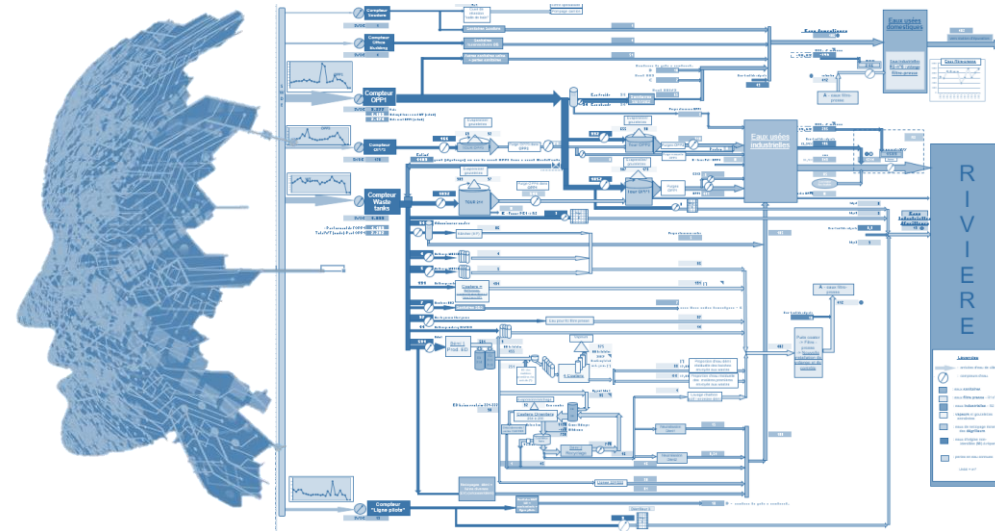


- **Améliorer la réactivité** : Le suivi au jour le jour via la digitalisation et l'usage de l'IA (PIMS);
- **Intensifier la réutilisation**: Pour le nettoyage et via l'ultra filtration; viser le zéro rejet!
- **Utiliser l'eau de pluie.**



Conclusions

- La stratégie en trois verbes: Savoir, Agir, Surveiller;
- Support actif de la direction;
- Tous les acteurs sont informés et savent comment (ré)agir;
- Démarrer doucement mais **DEMARRER!**



Merci pour votre attention!



Back up Slides

Global Footprint

Manufacturing Locations

